B.O.S.S.

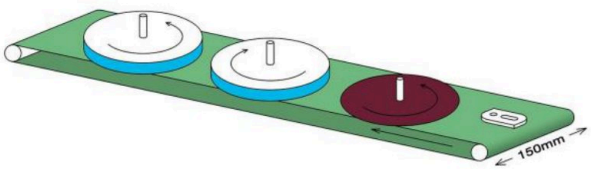
Ontbraam- en afrondmachine voor kleine plaatdelen

Ontbramen en kanten afronden van kleine lasergesneden plaatdelen tot 150 mm breed, in één doorgang. Leverbaar met vacuümtafel of met magneettafel.



150 mm	0,5 – 100 mm	0,8 – 6 m/min	870 mm
werkbreedte	werkstukdikte	doorvoersnelheid	doorvoerhoogte

Werking



1 Fixatie
Vacuüm- of magneettafel en aandrukrollen houden het stuk op de band.

2 Schuurschijf
Neemt de verticale braam weg.

3 Topborstels
Twee tegengesteld draaiende borstels ronden de kanten af.

Algemeen

Werkbreedte	150 mm
Werkstukdikte	0,5 – 100 mm, motorisch, digitale uitlezing
Doorvoersnelheid	0,8 – 6 m/min, traploos
Doorvoerhoogte	870 mm, vast
Bewerking	Bovenzijde, droog
Afmetingen (l × b × h)	1560 × 937 × 1920 mm
Gewicht	± 900 kg

Uitvoeringen

	Vacuümtafel	Magneettafel
Materiaal	Ferro en non-ferro	Magnetisch staal
Kleinste werkstuk	40 × 40 mm	30 × 30 mm
Fixatie	Vacuümmotor 2,2 kW	Magneettafel 150 × 990 mm
Nominaal vermogen	5,93 kW	3,73 kW
Nominale stroom	11,86 A	7,46 A

Aggregaten

	Schuurschijf	Topborstels
Gereedschap	Schuurpads	Lamellen- of oxideborstels
Diameter	Ø 250 mm	2 × Ø 250 mm
Motorvermogen	1,1 kW	2 × 1,1 kW
Toerental	Traploos, max. 1200 omw/min	Traploos, max. 1200 omw/min
Inschakelen	Apart	Apart

Transport en bediening

Hoogte en druk per kop	Handwiel, zonder de kap te openen
Transportband	Synthetisch rubber, olie- en vonkbestendig
Aandrukrollen	4, berubberd en verend
Bedieningspaneel	Start/stop en snelheid per aggregaat en band; digitale dikte-uitlezing

Aansluitingen

Elektrisch	3L + N + PE
Vereiste afzuiging	1000 m³/h bij 22 m/s

Veiligheid

Noodstop	Op het bedieningspaneel
Deur	Vergrendeld tot alles stilstaat
Invoer	Veiligheidsklep met schakelaar

Opties

Snelwisselsysteem	Schuurschijf en topborstels
Natte filterunit	Mistral Aqua A200-2,2, 2.200 m³/h